

fubag

Сварочное оборудование **2023**

www.fubag.ru



Be a pro.

СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ FUBAG

Программа оборудования по сварке - 2023 получила мощное расширение и стала практически "бесшовной" – под каждую задачу и бюджет Fubag готов предложить лучшее решение по характеристикам, функционалу, опциональным возможностям.

ММА-СВАРКА



серия IN PULSE
10 - 300 A **4**

- / Сварка в режимах MMA / TIG lift.
- / Режим импульсной MMA сварки.
- / Сварка целлюлозными электродами.
- / Регулируемые функции Arcforce, HotStart, Antistick.



серия IR
10 - 300 A **4**

- / Цифровой дисплей.
- / Отключаемый режим VRD.
- / Работа при нестабильном напряжении.



серия IN SYN DIGITAL **NEW**
10 - 200 A **4**

- / Сварка в режимах MMA / TIG lift.
- / LCD дисплей.
- / Функция синергетического управления.
- / Регулируемая функция Arcforce.
- / Отключаемый режим VRD.
- / LCD дисплей.



серия IQ
10 - 200 A **4**

- / Arcforce, HotStart, Antistick.
- / Компактность.
- / Небольшой вес.
- / Работа при нестабильном напряжении.

MIG-MAG-СВАРКА



серия INMIG **NEW**
10 - 500 A **6**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG lift.
- / Синергетическое управление.
- / Модели с режимом импульсной сварки PULSE / DUAL PULSE / упрощенной импульсной сварки EASY PULSE.
- / Модели с LCD-дисплеями.
- / 4-х роликовый механизм подачи проволоки.



серия IRMIG
20 - 200 A **8**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA.
- / Стальной механизм подачи проволоки.
- / Регулировка индуктивности.
- / Функция защиты от перегрузок.
- / Евроразъем.



серия XMIG **NEW**
10 - 500 A **7**

- / 3 вида сварки: MIG-MAG / TIG Lift DC / MMA
- / 23 предустановленных программы в режиме MIG PULSE
- / 20 синергетических программ в режиме MIG/MAG.
- / 2 сварочных процесса: Heat Control и Root Control.
- / Dual Pulse - режим двойного импульса (чередование 2-х токов).
- / 10 ячеек памяти для настройки индивидуальных программ сварки.
- / 2-х и 4-х тактный, специальный и точечный режим работы горелки.
- / Автономное использование источника питания в режиме TIG и MMA.



серия IRMIG SYN **NEW**
20 - 200 A **8**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG LIFT DC.
- / 5 синергетических программ.
- / Цифровой дисплей.
- / Система принудительного охлаждения.
- / Функция защиты от перегрузок.
- / Евроразъем.



серия IRMIG SYN PLUS **NEW**
30 - 220 A **8**

- / Сварка в режимах MIG-MAG / MMA / TIG LIFT DC.
- / 8 синергетических программ в режиме MIG-MAG.
- / Выбор ручного или синергетического управления.
- / Функция VRD в режиме MMA.
- / 2 цифровых дисплея.
- / Функция регулировки индуктивности.

ТИГ-СВАРКА



серия IRTIG 10
5 - 220 А

- / Сварка в режиме TIG постоянным / переменным токами.
- / Сварка в импульсном режиме.
- / MMA сварка с функциями Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- / SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток.
- / Бесконтактный HF поджиг дуги.
- / 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- / Параметрическая кривая.
- / Цифровая панель управления.



серия INTIG 10
5 - 500 А NEW

- / Сварка в режиме TIG постоянным / переменным токами.
- / Аппараты с импульсной сваркой.
- / Режимы SPOT и MMA сварки.
- / Бесконтактный HF поджиг дуги и поджиг методом TIG Lift.
- / Модели с памятью до 10 персональных программ сварки.
- / 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- / Параметрическая кривая.
- / Цифровая панель управления.
- / Модели с LCD-дисплеями.

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА



серия PLASMA 13

- / Качественный рез.
- / Пневмоподжиг дуги.
- / Защита от перегрева.
- / CNC - разъем.



серия TS 14

- / Упрощенная система настройки.
- / Защита от перегрузок.
- / Набор инструментов - в комплекте.



WHS / WS / WCE 15

- / Сварка на постоянном токе.
- / Байонетные разъемы.
- / Цифровой дисплей.

МАСКИ СВАРЩИКА



серия IN 18 NEW

- / СИЗОД.
- / Технология X-mode.
- / Работа на малых токах.
- / Цифровое управление светофильтром.



серия IR 16 NEW

- / Работа на малых токах.
- / Цветопередача Natural Color.
- / Режимы Сварка/Шлифовка.



серия IQ 16 NEW

- / Увеличенная зона обзора.
- / Работа в TIG-сварке и на малых токах.
- / Четыре оптических сенсора.

АКСЕССУАРЫ И РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Горелки 12

- / серия FB / MIG-MAG-сварка.
- / серия FB TIG / TIG-сварка.
- / серия FB P / плазменная резка.



Сварочная проволока 12

- / Проволока сплошного сечения.
- / Флюсовая проволока.



Электроды 12

- / Рутилово-целлюлозные FB 46.
- / Вольфрамовые электроды.

СВАРОЧНЫЕ ИНВЕРТОРЫ

серии

**IN PULSE /
IN SYN DIGITAL / IR / IQ**



В программе MMA для сварки электродом представлены четыре линейки сварочных инверторов:

- серия IN PULSE – модели с продвинутой панелью управления с параметрической кривой; работают в режимах MMA, MMA PULSE, TIG-Lift; варят целлюлозными электродами;
- серия IN SYN DIGITAL – новое поколение сварочных инверторов; работают в режимах MMA и TIG Lift; имеют синергетическое управление; оснащены LCD дисплеями;
- серия IR – надежные и простые в использовании аппараты, обеспечивающие повышенную безопасность с функцией VRD;
- серия IQ – легкие и компактные модели особенно удобные для работы в труднодоступных местах.

В 2018 году аппарат IQ 200 получил премию престижного международного конкурса IF DESIGN в категории Industry.

серия IN PULSE NEW

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов.
- + Сварка целлюлозными электродами (работа с вертикальными швами).
- + Удобная параметрическая кривая для быстрой настройки сварочных параметров.

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потр. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А		ПВ при t = 40 °C %	Диаметр электрода, мм	Габариты, мм	Вес, кг
					MMA	TIG				
IN PULSE 160 CEL	31798	220	5,4	84	10–160	10–160	35	1,6–4,0	365 x 130 x 210	5,5
IN PULSE 180 CEL	31799	220	6,2	88	10–180	10–180	30	1,6–4,0	365 x 130 x 210	5,5
IN PULSE 220 CEL	31800	220	8,0	83	10–220	10–220	30	1,6–5,0	367 x 135 x 215	5,8
IN PULSE 300T CEL	41115	380	7,6	74	10–300	10–300	60	1,6–6,0	503 x 235 x 365	20,8

серия IN SYN DIGITAL NEW

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Функция синергетического управления.
- + Регулируемые функции ArcForce и HotStart, функция VRD.
- + LCD дисплей для моментальной настройки параметров и контроля сварочных параметров.

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потр. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C %	Диаметр электрода, мм	Габариты, мм	Вес, кг	
IN 160 SYN DIGITAL	41392	220	7,4	62	10–160	15–160	35	1,6–4,0	260 x 120 x 175	4,0
IN 180 SYN DIGITAL	41387	220	8,8	62	10–180	15–180	30	1,6–5,0	260 x 120 x 175	4,0
IN 200 SYN DIGITAL	41388	220	9,7	62	10–200	15–200	25	1,6–5,0	260 x 120 x 175	4,0

серия IR

- + Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.
- + Цифровая индикация параметров сварки в реальном времени.
- + Повышенная электробезопасность сварочных работ (для моделей с функцией VRD).
- + Эффективная система воздушного принудительного охлаждения.

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потр. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C %	Диаметр электрода, мм	Габариты, мм	Вес, кг
IR 160	31401	220	6,1	74	10 – 160	40	1,6 – 4,0	260 x 120 x 185	4,7
IR 180	31402	220	6,4	74	10 – 180	40	1,6 – 4,0	260 x 120 x 185	4,9
IR 200	31403	220	8,1	74	10 – 200	40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
IR 200 VRD	38900	220	8,7	13 / 74	10 – 200	40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
IR 220	31404	220	8,1	74	10 – 220	40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
IR 220 VRD	31405	220	8,7	13 / 74	10 – 220	40	1,6 – 5,0	260 x 120 x 185	5,1
IR 250 T	41117	380	9,5	68	25 – 250	50	1,6 – 6,0	449 x 190 x 322	13,2
IR 300 T	41118	380	12,1	66	25 – 300	40	1,6 – 6,0	449 x 190 x 322	13,2

серия IQ

- + Суперкомпактные и легкие инверторы.
- + Уверенная работа аппарата при колебаниях напряжения в сети от 150 до 240 В.
- + Высокотехнологичные функции ArcForce, HotStart, Antistick.
- + Встроенная функция термозащиты аппарата с индикацией перегрева.

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потр. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А	ПВ при t = 40 °C %	Диаметр электрода, мм	Габариты, мм	Вес, кг
IQ 160	38830	220	3,9	62	20 – 160	40	1,6–4,0	230 x 120 x 156	2,7
IQ 180	38831	220	6,6	62	20 – 180	40	1,6–4,0	230 x 120 x 156	2,7
IQ 200	38832	220	7,7	62	20 – 200	40	1,6 – 5,0	230 x 120 x 156	2,7

серия IN PULSE

Аппараты с цифровым управлением и параметрической кривой для точной настройки характеристик сварочного процесса. Работают в двух видах сварки – MMA и TIG-LIFT, а также в импульсном режиме MMA PULSE.

Оснащены высокотехнологичной функцией LVP – работы на пониженном напряжении от 110 В (для однофазных аппаратов).

Предназначены для интенсивных продолжительных работ в режиме MMA сварки, в том числе для сварки вертикальных швов благодаря возможности работы целлюлозным электродом.

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Настраиваемый импульсный режим сварки MMA Pulse с чередованием 2-х токов с определенной частотой.
- + Сварка всех видов швов, в том числе вертикальных, благодаря возможности работать целлюлозными электродами.
- + Разъем для дистанционного управления аппаратом.

IN PULSE 300T CEL

арт. 41115



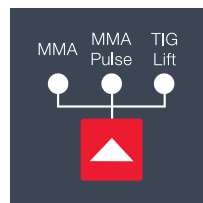
Самый мощный в серии промышленный трехфазный инвертор, сочетающий высокий максимальный сварочный ток в 300 А, отличный функционал и прекрасные сварочные характеристики.

Адаптирован для работы с пультом управления (разъем для подключения пульта дистанционного управления вынесен на переднюю панель аппарата).

- + Импульсный режим сварки MMA Pulse.
- + Режим TIG LIFT-сварки.
- + Регулируемые функции ArcForce и Antistick.
- + Сварка ответственных швов.
- + Цифровой дисплей.
- + Разъем для подключения пульта дистанционного управления (на задней панели).



Продвинутая панель управления с параметрической кривой



Сварка в режимах MMA / TIG Lift / MMA Pulse



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Удобная ручка с антискользящей накладкой

серия IN SYN DIGITAL

Новое поколение профессиональных сварочных инверторов серии IN SYN DIGITAL. Предназначены для сварки углеродистой стали, в том числе в синергетическом режиме MMA сварки для автоматического подбора оптимальных сварочных параметров. Оснащены большим цветным LCD дисплеем для отображения текущих параметров сварки.

В серии – 3 аппарата, работающие в самых популярных параметрах для ручной дуговой сварки.

- + Режимы MMA и TIG lift сварки в одном аппарате.
- + Синергетическое управление обеспечивает подбор оптимальных параметров сварки.
- + LCD дисплей позволяет моментально настроить и контролировать параметры сварочного процесса.
- + Регулируемые функции ArcForce и HotStart, отключаемая функция VRD.

IN 200 SYN DIGITAL

арт. 41388

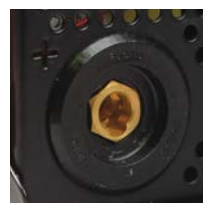


Профессиональный сварочный инвертор работает в двух режимах – MMA и TIG и уверенно справляется с задачами различной степени сложности. Синергетическое управление моментально настраивает аппарат в заданный режим работы. Максимальный ток 200 ампер позволяет использовать электроды диаметром 5 мм.

- + Синергетическое управление.
- + Режим TIG LIFT-сварки.
- + Регулируемые функции ArcForce и Antistick.
- + Отключаемая функция VRD.
- + LCD дисплей.



LCD дсплей для моментальной настройки аппарата



Универсальный разъем для подключения сварочных кабелей



Сварка в режимах MMA / TIG Lift



Регулируемый ремень для переноски

ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

серии
INMIG
XMIG

Полуавтоматы серии INMIG с током сварки до 500 А разработаны для интенсивной и продолжительной работы. Серия включает аппараты с синергетической настройкой, предустановленными сварочными программами, возможностью работать сразу тремя типами сварки, а также в режимах Pulse и Dual Pulse. Модели с маркировкой LCD имеют многофункциональные цветные дисплеи.

Пользователь может выбрать как компактные полуавтоматы, так и аппараты с выносным подающим механизмом.

Аппараты серии работают горелками воздушного и водяного охлаждения. При подключении водоохлаждаемых промышленных горелок полуавтоматы INMIG работают в интенсивном режиме эксплуатации на максимальных токах.

Полный модельный ряд серии INMIG

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Потреб. мощность, кВт	Напряжение холостого хода, В	Диапазон сварочного тока, А			Ø сварочной проволоки, мм	Вес аппарата, кг	
					MIG/MAG	MMA	TIG			
INMIG 200 SYN LCD	31590.1	220	7,3	67,0	25 - 200	10 - 200	10 - 200	165 / 130	0,6 – 1,0	19,0
INMIG 250 T	31436.1	380	8,7	56,0	50 - 250	10 - 250	–	250 / 200	0,6 – 1,2	25,0
INMIG 300T W SYN PULSE	31593.1	380	16,0	40,0	20 - 300	10 - 300	10 - 300	300 / 190	0,8 – 1,2	36,9
INMIG 315 T	31437.1	380	10,0	53,0	50 - 315	10 - 315	–	315 / 200	0,8 – 1,6	26,0
INMIG 315 T SYN LCD	31591.1	380	8,8	70,0	25 - 315	10 - 315	10 - 315	315 / 200	0,8 – 1,6	26,0
INMIG 350 T DG	31438.1	380	15,3	67,0	50 - 350	10 - 350	–	350 / 275	0,8 – 1,2	22,0
INMIG 400 T DG	31440.1	380	22,3	65,0	50 - 400	10 - 400	–	400 / 310	0,8 – 1,2	23,0
INMIG 500 T DW SYN	31406.1	380	26,0	63,0	50 - 500	10 - 500	10 - 500	500 / 400	0,8 – 1,6	32,0
INMIG 500 T DW SYN PULSE	31443.1	380	26,0	70,0	50 - 500	10 - 500	10 - 500	500 / 400	0,8 – 1,6	32,0
XMIG 500 500 T DW SYN PULSE LCD	31399.1	380	26,0	110,0	20 - 500	10 - 500	10 - 500	408 / 316	0,8 – 1,6	32,0

NEW 2023

INMIG 300T W SYN PULSE

арт. 31593.1



Универсальный трехфазный полуавтомат с максимальным током 300 Ампер для MIG-MAG, MMA и TIG LIFT DC сварки. Работает в импульсном режиме. Имеет синергетическое управление в режиме MIG-MAG.

Наличие импульсного режима позволяет производить сварку без брызг различных материалов, таких как: низкоуглеродистая и нержавеющая стали.

Режим двойного импульса обеспечивает качественную сварку алюминиевых сплавов.

При подключении универсального блока жидкостного охлаждения FUBAG COOL 70 (поставляется опционально) позволяет работать сварочной горелкой на больших токах.

- + 3 вида сварки в одном аппарате.
- + Импульсный режим для MIG-MAG.
- + 13 стандартных и 15 импульсных заранее предустановленных синергетических программ для разных типов проволоки.
- + 100 ячеек памяти для запоминания сварочных режимов.
- + Интуитивно понятная панель управления с двумя дисплеями.
- + Четырехроликовый полноприводный подающий механизм.
- + 2 независимых газовых клапана: отдельно для MIG-MAG и TIG LIFT DC сварки.
- + Возможность подключения полноценной TIG горелки с кнопкой.



Разъем из термостойкого пластика



Удобная ручка с антискользящей накладкой



Drive INMIG 4x-роликовый подающий механизм

XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD

арт. 31399.1



Промышленный импульсный инверторный полуавтомат с максимальным током сварки 500 А. Наличие специальных сварочных процессов и импульсного режима повышают качество и производительность сварки при решении технологически сложных производственных задач. LCD панели на источнике и механизме подачи повышают оперативность доступа к настраиваемым параметрам. Высокопроизводительный модуль жидкостного охлаждения позволяет комфортно работать сварочной горелкой на больших токах. Выносной механизм подачи на колесах даёт возможность работать на удалении от источника.

Комплект

- + Источник XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD (арт. 31399).
- + Механизм подачи DRIVE XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD (арт. 31400).
- + Модуль охлаждения Cool XMIG (арт. 31791).
- + Тележка.
- + Сварочная горелка FB 550 W 4m (арт. 31652).
- + Шланг пакет 5 м (арт. 31408).
- + Ролики 1,0-1,2 мм (арт. 41107).
- + Кабель заземления 70 мм² 4 м, медь.

Опция

- + FB 550 W 4m (арт. 31653).
- + FB 550 W 5m (арт. 31654).
- + Шланг-пакет: 10 м (арт. 38398) / 15 м (арт. 38399).
- + Ролики: 0,8-1,0 мм (арт. 41106) / 1,2-1,6 мм (арт. 41108).
- + Охлаждающая жидкость Cooltec 20 (арт. Cooltec 20).

Основные конструктивные преимущества:

- + LCD дисплей на источнике и механизме подачи для настройки и контроля сварочных параметров.
- + 4-х роликовый подающий механизм (ролики ø 37 мм) под катушку с проволокой ø 300 мм / 15 кг.
- + Остановка подачи проволоки при случайном нажатии кнопки горелки.
- + Евроразъем для подключения горелок MIG/MAG сварки.
- + Подключение стандартной TIG горелки Fubag (с 5-pin разъемом управления).
- + Большие байонетные разъемы для подключения кабелей DX 35-50 (13 мм).
- + Интеллектуальный режим работы вентилятора и модуля охлаждения – система Smart Fan Cooling.
- + Технологическое отверстие для доступа к валу двигателя помпы
- + Крепление для фиксации шланг-пакета.

Основные функциональные преимущества:

- + 3 способа сварки: MIG/MAG, TIG DC (lift), MMA.
- + 23 предустановленные программы в режиме MIG PULSE.
- + 20 синергетических программ в режиме MIG/MAG.
- + 2 сварочных процесса: Heat Control и Root Control.
- + Dual Pulse режим двойного импульса (чередование 2-х токов).
- + 10 ячеек памяти для настройки индивидуальных программ сварки.
- + 2-х и 4-х тактный, специальный и точечный режим работы горелки.
- + Автономное использование источника питания в режиме TIG и MMA.

ВИДЫ СВАРКИ И ТЕХНОЛОГИИ XMIG ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ ОПТИМАЛЬНЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Работа с основными видами сварки, выбор режимов и предустановленных программ, синергетические режимы управления, а также возможность моментально включиться в работу в заранее сохраненной индивидуальной программе открывают абсолютно новые возможности при сварке широкого спектра металлов любой толщины и в любом положении.

MIG SYNERGIC / MANUAL: стандартные режимы с синергетическим или ручным управлением.

MIG PULSE: контролируемая и стабильная дуга без коротких замыканий, с отсутствием брызг и формированием правильной конфигурации шва. 23 предустановленные программы.

MIG DUAL PULSE: Чередование двух токов в импульсном режиме MIG-MAG сварки (режим двойного импульса).

HEAT CONTROL: Инновационная технология для качественной сварки небольших толщин и деталей, собранных с зазором.

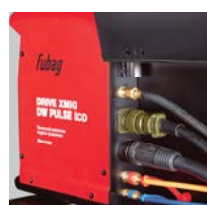
ROOT CONTROL: Инновационная технология для сварки корневых швов изделий из низкоуглеродистой и легированной стали.

TIG LIFT DC: TIG сварка на постоянном токе.

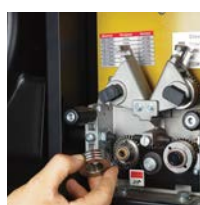
MMA: Комфортный процесс ручной дуговой сварки электродами.



Разъемы USB для обновлений программного обеспечения на источнике и на выносном механизме



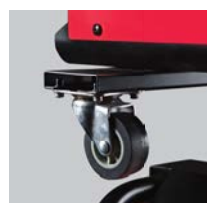
Быстроразъемные соединения шланг-пакета



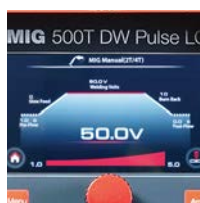
Замена роликов без применения инструментов



Моментальный доступ к управлению аппаратом



Колеса на механизме подачи – в базовой комплектации



Полноценный функционал управления – также и на источнике

ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ

серия
IRMIG

Серия IRMIG – популярные массовые полуавтоматы на 220 В в самом востребованном диапазоне сварочного тока – 140-220 А.

IRMIG – базовые полуавтоматы с током сварки 160-200 А. Работают в режиме MIG-MAG и MMA сварки.

IRMIG SYN – полуавтоматы с синергетическим управлением (5 предустановленных программ). Работают в режимах MIG-MAG, MMA и TIG сварки. В линейке также есть аппарат с импульсной сваркой в режиме MIG-MAG.

IRMIG SYN PLUS работают в режимах MIG-MAG, MMA и TIG сварки. Имеют 8 синергетических программ. Оснащены функцией регулировки индуктивности.

Полный модельный ряд серии IRMIG

Модель	Артикул	Потребляемая мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, А				Ø сварочной проволоки, мм	Вес аппарата, кг
			MIG/MAG	MMA	TIG	ПВ, %		
IRMIG 160	41389	6,4	20 - 160	40 - 140	–	25	0,8	8,7
IRMIG 180	41390	7,0	20 - 180	40 - 150	–	20	1,0	8,8
IRMIG 200	41391	7,9	20 - 200	40 - 170	–	20	1,0	9
IRMIG 140 SYN	41399	6,3	20 - 140	20 - 140	15 - 140	25	0,8	8,3
IRMIG 160 SYN	41382	7,3	20 - 160	20 - 160	15 - 160	25	0,8	8,5
IRMIG 180 SYN	41383	7,9	20 - 180	20 - 180	15 - 180	25	1,0	8,5
IRMIG 200 SYN	41384	8,8	20 - 200	20 - 200	15 - 200	20	1,0	8,5
IRMIG PULSE 200 SYN	41385	8,8	20 - 200	20 - 200	15 - 200	20	1,0	8,5
IRMIG 188 SYN PLUS	41380	7,4	30 - 180	20 - 160	15 - 180	40	1,0	11,6
IRMIG 208 SYN PLUS	31447	8,3	30 - 200	20 - 180	15 - 200	40	1,0	11,6
IRMIG 228 SYN PLUS	41381	9,2	30 - 220	20 - 200	15 - 220	40	1,0	11,6

линейка IRMIG SYN PLUS

Полуавтоматы с продвинутым синергетическим управлением – 8 синергетических программ для разных диаметров проволоки позволяют моментально настроить аппарат на нужный режим.

Для опытных пользователей предусмотрена возможность отключения синергетики и самостоятельной настройки параметров сварки.

- + 3 типа сварки в одном аппарате: MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC.
- + 8 синергетических программ в режиме MIG-MAG.
- + Возможность выбора ручного или синергетического управления.
- + Функция VRD в режиме MMA.
- + Функция регулировки индуктивности для повышения качества сварного шва.
- + Система принудительного охлаждения.

IRMIG 228 SYN PLUS

арт. 41381

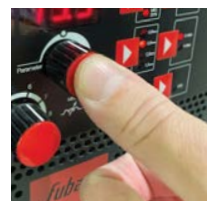


Самый мощный компактный однофазный аппарат в линейке IRMIG. Работает тремя видами сварки: MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC, а также имеет 8 синергетических программ. Отличное решение для небольшой автомастерской.

- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Евроразъем.
- + Сварочная горелка FB 250 – в комплекте.



Микропроцессорное управление и сенсорные кнопки



Бестоковый режим подачи проволоки



Механизм подачи выполнен из металла



Механизм подачи адаптирован под катушку 5 кг

NEW 2023

линейка IRMIG SYN

Самые популярные и востребованные полуавтоматы с синергетическим управлением с диапазоном сварочного тока 140 - 200 А получили новые функциональные возможности.

Работают в режиме MIG-MAG и MMA сварки и теперь имеют до 5 синергетических программы для работы с проволокой 0,8 и 1 мм: благодаря плавной регулировке сварочного тока и скорости подачи проволоки аппараты автоматически подбирают оптимальный режим сварочного процесса в зависимости от толщины и материала свариваемых заготовок.

- + 3 типа сварки в одном аппарате: MIG-MAG, TIG Lift DC и MMA.
- + 5 синергетических программы в режиме MIG-MAG.
- + Цифровой дисплей.
- + Система принудительного охлаждения.

IRMIG 200 SYN

арт. 41384



Высокопроизводительный полуавтомат, обеспечивает отличное соединение всех видов сталей с минимальным разбрызгиванием металла. Работает в режимах MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC. Имеет 5 встроенных синергетических программ и функцию VRD (в режиме MMA). Оснащен 2-мя цифровыми дисплеями.

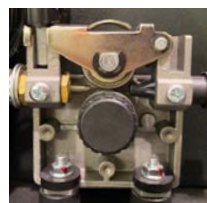
- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Евроразъем.
- + Сварочная горелка FB 250 - в комплекте.



Цифровой дисплей



Плавная регулировка параметров



Механизм подачи выполнен из металла



Удобная ручка с антискользящей накладкой

IRMIG PULSE 200 SYN

арт. 41385



Компактный однофазный полуавтомат с возможностью импульсной сварки.

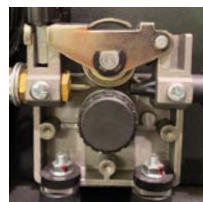
Работает в режимах MIG-MAG, MMA, TIG LIFT DC.

Аппарат имеет 7 предустановленных синергетических программ, в том числе 2 – для работы в импульсном режиме.

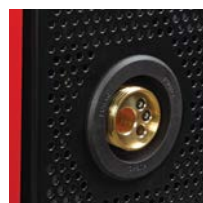
- + Работа в режимах MMA, TIG, MIG сварки.
- + Импульсный режим сварки.
- + 7 синергетических программ.
- + Режим сварки флюсовой проволокой.
- + Ручное / синергетическое управление в режиме MIG.
- + Функция VRD в режиме сварки MMA.
- + Система принудительного охлаждения.
- + Функция защиты от перегрузок.
- + Евроразъем.
- + Сварочная горелка FB 250 – в комплекте.



Цифровой дисплей



Механизм подачи выполнен из металла



Разъем из термостойкого пластика



Удобная ручка с антискользящей накладкой

ИНВЕРТОРНЫЕ СВАРОЧНЫЕ АРГОНОДУГОВЫЕ АППАРАТЫ

серии
INTIG / IRTIG



Надежные аргонодуговые аппараты Fubag позволяют проводить высококачественную сварку низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали, меди, алюминия и его сплавов.

Все аргонодуговые аппараты Fubag работают в режимах TIG и MMA, а также имеют функции SPOT-сварки и высокочастотного бесконтактного поджига HF TIG.

В серии есть модели, работающие на переменном токе (индикация AC) и в режиме импульсной сварки (индикация PULSE).

В 2020 году аппарат INTIG 200 DC PULSE получил премию престижного международного конкурса IF DESIGN в категории Industry за лучшее решение в области аппаратов для разнопрофильной сварки.

Полный модельный ряд серий IRTIG / INTIG

Модель	Артикул	Напряжение питания, В	Напряжение холостого хода, В	Потреб. мощность, кВт	Диапазон сварочного тока, А		Частота в режиме импульсной сварки, Гц	Сварочный ток при ПВ 60 % и t = 40 °С, А	Вес, кг
					TIG	MMA			
IRTIG 200 AC/DC PULSE	31564	220	67	8,0	5 - 200	5 - 200	—	200	8,0
INTIG 200 DC	31449.1	220	67	8,0	5 - 200	5 - 200	—	200	7,0
INTIG 180 DC PULSE	31450.1	220	89	7,2	5 - 180	5 - 180	0,5 - 999	180	7,0
INTIG 200 DC PULSE	31411.1	220	89	8,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 999	200 (40%)	7,0
INTIG 320T W DC PULSE	31453.1	380	70	24,0	10 - 320	10 - 320	0,5 - 999	320	20,0
INTIG 400T W DC PULSE	31454.1	380	68	25,0	10 - 400	10 - 400	0,5 - 999	400	23,0
INTIG 200 AC/DC PULSE LCD	31575	220	70	10,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 5000	200 (60%)	12,0
INTIG 200 AC/DC PULSE	31412.1	220	70	10,0	5 - 200	5 - 200	0,5 - 20000	200 (40%)	12,0
INTIG 320T W AC/DC PULSE	31455.1	380	74	24,0	10 - 320	10 - 320	0,5 - 20000	320	26,0
INTIG 400T W AC/DC PULSE	31456.1	380	67	27,0	10 - 400	10 - 400	0,5 - 20000	400	27,0
INTIG 500T W AC/DC PULSE	31457.1	380	85	33,0	10 - 500	10 - 500	0,5 - 20000	500	33,0

IRTIG 200 AC/DC PULSE

арт. 31564

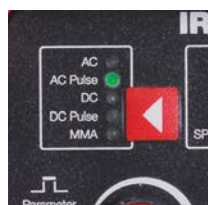


Многофункциональный аппарат аргонодуговой сварки в оптимальной комплектации для сварки в режимах TIG AC, TIG DC.

Оптimalен для сварки изделий из нержавеющей и низкоуглеродистой сталей, алюминия и его сплавов. Наличие импульсного режима обеспечивает пониженное тепловложение и отличный контроль сварочной дуги.

Все элементы контроля и управления аппаратом выведены на переднюю панель и имеют понятную символику. Современная цифровая панель управления с наглядной индикацией параметров позволяет контролировать и своевременно корректировать параметры сварки.

- + Сварка постоянным / переменным током.
- + Сварка в импульсном режиме.
- + MMA сварка с функциями Arc Force, Hot Start и Anti Stick.
- + SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток.
- + Бесконтактный HF поджиг дуги.
- + 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- + Полностью настраиваемая параметрическая кривая.
- + Цифровая панель управления.
- + Индикация несоответствия выбранного сварочного тока относительно используемого электрода в режиме TIG и MMA для неопытных сварщиков.



Сварка в импульсном режиме



SPOT – режим точечной сварки для выполнения прихваток



Цифровая панель управления

INTIG 500T W AC/DC PULSE

арт. 31457.1



Трехфазный промышленный инвертор, рассчитанный на непрерывную работу с высокой продолжительностью включения для сварки постоянным и переменным током в широком диапазоне 10 - 500 А.

Благодаря наличию импульсного режима, отлично подходит для сварки малых толщин.

Аппарат позволяет сохранять в памяти до 9 режимов, настроенных пользователем, что значительно сокращает время на подготовку к сварочному процессу.

При подключении универсального блока жидкостного охлаждения FUBAG COOL 70 (поставляется опционально) позволяет работать сварочной горелкой на больших токах.

Комплект

- + FB TIG 18 5P 4 м / арт. 38463.
- + Газовый шланг, 3 м.
- + Кабель заземления, 70 мм² x 4,0 м, медь.
- + Блок жидкостного охлаждения Cool арт. 31409.
- + Тележка арт. 31410.

- + Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.
- + TIG-сварка на постоянном (DC), переменном (AC) токе, в импульсном режиме.
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- + Функция импульсной сварки с возможностью регулировки частоты, баланса и скважности импульса.
- + Выбор формы переменного тока: прямоугольная, синусоидальная или треугольная.
- + Возможность сохранения до 9 сварочных программ.
- + Регулировка подачи газа до/после сварки, времени нарастания/спада сварочного тока.
- + Регулировка сварочного тока заварки кратера.
- + Регулировка сварочного тока с горелки при использовании блока U/D.
- + Выбор между 2-х и 4-х тактным режимами работы горелки.
- + Возможность работы от электростанции.



Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.



Выбор формы переменного тока



Функция MMA-сварки

INTIG 200 AC/DC PULSE LCD

арт. 31575

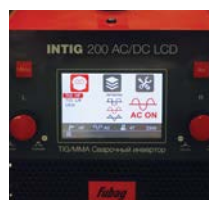


Универсальный аргодуговой аппарат для сварки стали, нержавеющей стали, меди, алюминия. Работает в режимах TIG AC, TIG DC и MMA, а также SPOT-сварки для выполнения прихваток. Наличие импульсного режима и большого количества настроек позволяет добиться отличных результатов при сварке небольших толщин.

Высокотехнологичные функции обеспечивают легкий старт и высокое качество сварки.

Цветной LCD дисплей позволяет настраивать большое количество параметров для каждого сварочного процесса.

- + Сварка TIG / MMA / режим SPOT сварки.
- + TIG-сварка на постоянном (DC), переменном (AC) токе, в импульсном режиме.
- + Высокочастотный бесконтактный поджиг (HF TIG) и поджиг методом TIG LIFT.
- + 2-х и 4-х тактный режим работы горелки.
- + Установка времени продувки газа после сварки.
- + Интуитивно понятное управления с выводом параметрической кривой на LCD дисплей.
- + Большие байонетные разъемы для подключения кабелей DX 35-50 (13 мм).
- + К аппарату могут подключаться горелки с дистанционным управлением током UP/DOWN (разъем для подключения вынесен на переднюю панель аппарата).
- + Система принудительного охлаждения.



Гибкая настройка параметров сварочного процесса



Использование с аргодуговыми горелками Fubag с регулировкой тока (функция UP/DOWN)



Функция MMA-сварки

NEW 2023

СВАРОЧНЫЕ ГОРЕЛКИ

серии **FB / FB TIG**

Горелки Fubag изготовлены с использованием современных технологий и соответствуют европейским требованиям по безопасности (EN 60974-2), а также самым жестким критериям по содержанию вредных веществ (RoHS). Применение новых высокотехнологичных износостойких материалов делают горелки легкими и максимально эргономичными.

Все быстроизнашивающиеся элементы горелок легко заменяются, что гарантирует длительную эксплуатацию.

Сварочные горелки и расходные материалы Fubag совместимы со сварочным оборудованием и горелками других производителей.

Полный модельный ряд горелок для MIG-MAG сварки

Модель	3 m	4 m	5 m	Охлаждение	Сварочный ток при ПВ 60% в CO ₂ , А	Ø проволоки, мм	Подходит к аппаратам Fubag
FB 150	38440	38441	38442	воздушное	180	0,6–1,0	IRMIG: 160, 140 SYN, 160 SYN
FB 250	38443	38444	38445	воздушное	230	0,8–1,2	IRMIG: 180, 200, 180 SYN, 200 SYN INMIG: 200 Plus, 250T, 200 SYN LCD
FB 360	38446	38447	38448	воздушное	320	0,8–1,2	INMIG: 315T, 350 T DG, 315 SYN LCD
FB 400	38449	38450	38451	воздушное	400	1,0–1,6	INMIG: 400 T DG
FB 500	38452	38453	38454	жидкостное	500 (ПВ 60%)	1,0–1,6	INMIG: 500T DW SYN, 500T DW SYN PULSE XMIG 500 T DW SYN PULSE LCD
FB 550W	31652	31653	31654	жидкостное	550 (ПВ 100%)	1,0–1,6	
FB 600W	31655	31656	31657	жидкостное	600 (ПВ 100%)	1,0–1,6	

Полный модельный ряд горелок для TIG сварки

Модель	4 m	8 m	Разъем	Охлаждение	Сварочный ток, А / при ПВ, %		Подходит к аппаратам Fubag
					DC	AC	
FB TIG 17 5P	38455	38456	5 pin	воздушное	150 / 35%	105 / 35%	INMIG 200 SYN LCD
FB TIG 17	38457	38458	б/разъема	воздушное	150 / 35%	105 / 35%	
FB TIG 18 5P	38455	38456	5 pin	жидкостное	380 / 100%	270 / 100%	INTIG 320T AC/DC PULSE,
FB TIG 18	38457	38458	б/разъема	жидкостное	380 / 100%	270 / 100%	
FB TIG 26 5P	38459	38460	5 pin	воздушное	180 / 35%	125 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE,
FB TIG 26	38461	38462	б/разъема	воздушное	180 / 35%	125 / 35%	
FB TIG 190	31872	31873		воздушное	190 / 35%	135 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE
FB TIG 240	31 874	31 875		воздушное	240 / 35%	170 / 35%	INTIG: 200 DC, 180 DC PULSE, 200 DC PULSE, 200 AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE
FB TIG 400 W	31 876	31 877	5 pin / 5 pin FB / 8 pin	жидкостное	400 / 100%	280 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 320 T W DC PULSE
FB TIG 450 W	31 878	31 879		жидкостное	450 / 100%	315 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 320T W DC PULSE
FB TIG 550 W	31 880	31 881		жидкостное	550 / 100%	385 / 100%	INTIG: 400T W DC PULSE, 320 T W DC PULSE, 320T W AC/DC PULSE, 400T W AC/DC PULSE, 500T W AC/DC PULSE

СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА

Проволока	Артикул	Ø, проволоки, мм	Покрытие	Ø катушки, мм	Вес катушки, кг
FB 70S сплошного сечения	38886 / 31518	0,8	омедненная	200	5,0
	38887 / 31519	1,0	омедненная	200	5,0
	38888 / 31520	1,0	омедненная	300	15,0
	38889 / 31521	1,2	омедненная	300	18,0
FB 71TGS 0.8 порошковая	38 999	0,8	флюс	100	1,0

ВОЛЬФРАМОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Модель	Кол-во в упак., шт.	Длина, мм	Ø 1,6 мм	Ø 2,4 мм	Ø 3,2 мм	Ø 4,0 мм
WL 15 GOLD	10	175	FB0014_16	FB0014_24	FB0014_32	FB0014_40
WL 20 BLUE	10	175	FB0015_16	FB0015_24	FB0015_32	FB0015_40
WP GREEN	10	175	FB0007_16	FB 0007_24	FB 0007_32	–

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ММА СВАРКИ

Модель	Вес, кг	Ø 2,5 мм	Ø 3,2 мм
FB 46	Электроды с рутилово-целлюлозным покрытием	0,9	38855
FB 46	Электроды с рутилово-целлюлозным покрытием	5,0	–

АППАРАТЫ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

PLASMA 40

арт. 31460.1

серия PLASMA

Высокопроизводительные аппараты для воздушно-плазменной резки металла толщиной до 35 мм.

Работа аппаратами серии PLASMA гарантирует качественный быстрый рез различных видов стали, алюминия и алюминиевых сплавов.

- + Максимальная толщина реза углеродистой стали до 35 мм.
- + Пневматический поджиг дуги защищает от образования электромагнитных помех, опасных для находящегося рядом чувствительного оборудования.
- + Встроенный компрессор очень удобен в случаях, когда нет доступа к системе сжатого воздуха (для PLASMA 40 AIR).
- + Безопасная эксплуатация аппарата за счет встроенной термозащиты с индикацией перегрева.



Переносной инверторный аппарат для воздушно-плазменной резки с бесконтактным поджигом дуги.

Небольшой вес и возможность работы от мобильной электростанции делают данный аппарат отличным помощником для коммунальных и аварийных служб.

- + Обеспечивает качественный рез металла.
- + Пневматический поджиг дуги.
- + Встроенный влагоотделитель.
- + Защита от перегрева.

Комплект

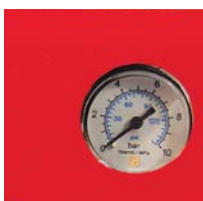
- + Горелка для плазменных аппаратов серии FB P.
- + Кабель заземления, медь, 4 м.



Плазменная горелка в комплекте



Удобная ручка с антискользящей накладкой



Защищенный кожухом манометр и воздушный фильтр



Функция резки решетки

Полный модельный ряд серии PLASMA

Модель	Артикул	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб. ток при ПВ 60% t = 40 °С, А	Сжатый воздух		Мах / Опт. толщина резки, мм	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес, кг	Горелка
						Расход, л/мин	Давление, бар				
PLASMA 40 AIR	31461.1	220 / 50	5,0	20 – 40	40	–	–	10 / 5	520 x 235 x 355	21,0	38467
PLASMA 40	31460.1	220 / 50	5,2	20 – 40	40	100	4 – 6	12 / 6	430 x 150 x 250	7,6	38467
PLASMA 65 T	31462.1	380 / 50	9,5	20 – 65	65 (90%)	160	5 – 7	20 / 10	540 x 245 x 370	24,0	38468
PLASMA 100 T	31463.1	380 / 50	19,0	20 – 100	100 (100%)	160	5 – 7	35 / 20	580 x 245 x 370	30,0	38470

ГОРЕЛКИ ДЛЯ ПЛАЗМЕННЫХ АППАРАТОВ

серия FB P

Горелки выполнены из высокотехнологичных материалов. Благодаря плотному обжиму плазменной дуги обеспечивают высокую скорость реза и качество кромки. Оснащены запатентованной технологией «arc striking» без использования высокочастотного поджига дуги.

Полный модельный ряд горелок серии FB P

Модель	Артикул	Длина рукава, м	Давление воздуха, bar	Расход, л/мин
FB P40	38467	6	4,5 - 5,0	110
FB P60	38468	6	4,5 - 5,0	120
FB P80	38469	6	4,5 - 5,0	160
FB P100	38470	6	4,5 - 5,0	200
FB PA100	38041	12	4,5 - 5,0	200



Запатентованная система работы триггера исключает случайное нажатие



Эргономичная рукоятка из термостойкого пластика с прорезиненными элементами



Плазменное сопло из материала с высокой теплопроводностью

АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ

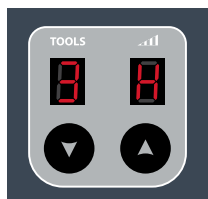
серия **TS**

**Современные мощные агрегаты
для кузовного ремонта.**

Работают в автоматическом режиме и не требуют ручной установки времени и тока сварки. Отличаются высокой производительностью и простотой использования благодаря пистолету с автоматическим разрядом и наглядной панели управления.

Имеют возможность выбора различных дополнительных инструментов.

- + Быстрый выбор режима всего из двух параметров.
- + Синергетическое микропроцессорное управление автоматически настраивает аппарат под режим работы и используемый инструмент.
- + Функция контролируемого поджига сварной точки с помощью курка пистолета.
- + Набор инструмента – в комплекте.



**Цветовая
индикация
параметров
работы**



**Быстрый выбор
режима работы**



**Универсальный
разъем
для подключения
инструмента**



**Набор инструментов
и расходных
материалов –
уже в комплекте**

Полный модельный ряд серии TS

Модель	Артикул	Напряжение и частота сети, В/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Рабочий ток, А	Раб. ток при ПВ 60% t = 40 °С, А	Габаритные размеры кейсов (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
TS 2600	38 666	1 x 220 / 50	5,4	16	2 800	200 x 320 x 180	14,0
TS 3800	38 667	1 x 220 / 50	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235	23,0
TS 3800 T	38 668	2 x 380 / 50	7,4	16	3 800	225 x 360 x 235	26,0
TS 7500 ALU	38 998	110 - 220	0,65	2 (220В) - 5 (110В)	7 500	210 x 240 x 360	14,0

ЩИПЦЫ

Обратный молоток, 1,1 кг	38810
Обратный молоток, 1,7 кг	38811
Обратный молоток, 2,5 кг	31 483 (049819)
Зажим молотка для электродов «звезда»	38817
Крючок одиночный	38823

НАБОРЫ

Набор для точечной сварки для TS 2600	38815
Набор для точечной сварки	38816
Набор волнистой проволоки (50 шт.)	38818
Набор для правки стали	31 486 (050037)

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Зажим для колец 8 x 16	38819
Набор колец 8 x 16 (100 шт.)	38820
Электроды графитовые (5 шт.)	38 821
Набор электродов «звезда» (20 шт.)	38822
Электрод д/приварки волн. проволоки	38824
Электрод для точечного нагрева Ø 16	38829
Пистолет автоматический для TS 3800/3800T	38814
Пистолет ручной для TS 2600	38813
Тележка для аппаратов TS	38812

Шпильки 12 мм M4 AlMg (200 шт.)	31 477 (050273)
Шпильки 12 мм M4 AISi (200 шт.)	31 478 (050280)
Кольцо для вытяжки (5 шт.)	31 479 (050297)
Держатель для шпилек 4 мм (2 шт.)	31 480 (049000)
Зажимная муфта для винта M4	31 481 (050327)
Алюминиевый зажим 2 для Mini Puller	31 482 (050945)
Магнитная масса	31 484 (049666)
Электрод для магнитной массы	31 485 (050013)

СВАРОЧНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ

WCE 250 DC ES

арт. 838988

серии **WHS / WS / WCE**

Сварочные генераторы Fubag серий **WHS, WS и WCE** – это универсальные агрегаты, сочетающие в себе функции сварочного аппарата и мобильного источника электроэнергии.

Гарантируют высокие показатели силы сварочного тока и качества сварного соединения. Позволяют выполнять сварочные работы электродами с различными типами покрытий. Являются незаменимыми помощниками на стройке.

- + Работа электродами с различными типами покрытий, включая рутиловое, основное и целлюлозное.
- + Сварка на постоянном токе
- + Высокое качество сварного соединения любыми типами электродов.
- + Байонетные разъемы
- + Вместительный топливный бак (25 л) обеспечивает длительную работу без дозаправки.



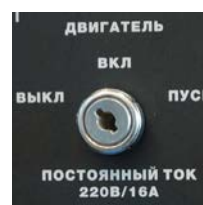
Универсальный сварочный генератор для проведения сварочных работ в условиях отсутствия стационарной электросети.

Высокие вольт-амперные характеристики генератора позволяют уверенно проводить сварочные работы электродами диаметром до 5 мм с различными типами покрытий, включая основное и целлюлозное. Генератор оснащен розеткой постоянного тока на 230В / 16А; для контроля основных выходных параметров генератора предусмотрен цифровой дисплей.

- + Профессиональный OHV-двигатель Fubag.
- + Медные обмотки альтернатора.
- + Сварка на постоянном токе.
- + Макс. диаметр рутилового электрода 5 мм.
- + Байонетные разъемы для подключения сварочных кабелей.
- + Электростартер с бортовым аккумулятором.
- + Цифровой дисплей.
- + 1 розетка 230 В / 16 А, 1 розетка 400 В / 16 А.



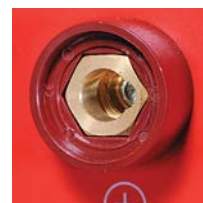
Цифровой дисплей



Электростартер для быстрого и легкого запуска



Высокий сварочный ток – до 250 А



Байонетные соединения для быстрого подключения сварочных кабелей

Полный модельный ряд серий **WHS / WS / WCE**

Модель	Артикул	Сварочные характеристики					Генератор			
		Сварочный ток, А	Род тока	Напряжение холостого хода, В	Сварочный ток при ПВ = 60%	Max Ø рутилового / SE электрода, мм	Max/ длит. мощность (СОР), кВт	Время работы при 3/4 нагрузки, ч, около	Габаритные размеры (Д x Ш x В), мм	Вес, кг
WHS 210 DC	838240	50 – 210	(DC)	65	190	5,0 / -	5,0 / 4,5	12,0	730 x 535 x 590	87,0
WHS 210 DDC	838241	50 – 210	(DC)	65	190	5,0 / -	5,0 / 1,66x3	12,0	730 x 535 x 590	87,0
WS 230 DC ES	838237	50 – 230	(DC)	65	190	5,0 / -	5,0	9,0	730 x 535 x 590	94,0
WS 230 DDC ES	838238	60 – 230	(DC)	65	190	5,0 / -	5,0 / 1,66x3	9,0	730 x 535 x 590	94,0
WCE 250 DC ES	838988	50 – 250	(DC)	80	245	5,0 / 5,0	2,5	8,0	760 x 530 x 615	86,0
WCE 300 DC ES	838989	50 – 300	(DC)	80	245	5,0 / 5,0	2,5	8,0	730 x 770 x 915	150,0

МАСЛО ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

Модель	Артикул	Состав	Назначение	Эксплуатационная t-ра окруж. среды, °C, min/max	Объем, л
FUBAG PRACTICA	838 266	минеральное	4-х тактные двигатели	-10 / +40	1,0
FUBAG EXTRA SAE 10W40	838 265	полусинтетическое	4-х тактные двигатели	-25 / +40	1,0
FUBAG EXTRA PRO SL/CF	838 800	полусинтетическое	4-х тактные двигатели	-35 / +40	20,0
FUBAG 2T EXTRA	838 267	полусинтетическое	2-х тактные двигатели	-30 / +50	1,0

МАСКИ СВАРЩИКА

Fubag унифицирует названия моделей в категории Сварочное оборудование.

Маски сварщика Fubag теперь будут носить названия популярных сварочных аппаратов IQ / IR / IN:

- + серия IQ - соответствует ULTIMA
- + серия IR - соответствует OPTIMA
- + серия IN - соответствует BLITZ.

Маски серий IR и IN полностью сохранили свой дизайн. Изменилась только маркировка.

Маски серии IQ с принтованным дизайном (Visor / Panoramic / Supervisor) получили новый дизайн принтов и новую маркировку, сохранив при этом свои технические характеристики.

Также, в серии IQ появляются две новые маски в синем цвете:

- IQ 5-13D M / арт. 41396 (замена ULTIMA 5-13 VISOR RED).
- IQ 5-13D L / арт. 41397 (замена ULTIMA 5-13 PANORAMIC RED).

Важно! Артикулы сварочных масок остаются без изменений.



ПРИМЕР НАЗВАНИЯ:

OPTIMA 4-13 VISOR RED

IR 4-13R M

Новое название:

IQ = ULTIMA
IR = OPTIMA
IN = BLITZ

Степень затемнения:

Определяющая техническая характеристика при выборе маски. Сохранилась в новой маркировке.

Цвет корпуса маски:

R красный
N черный
D синий
G серебристый
C серебристый с принтом

Размер светофильтра:

Определяющая функциональная характеристика при выборе маски.
S Базовый размер.
M Увеличенный размер.
L Максимальный размер.
M2 Наличие в модели боковых стекол.

Полный модельный ряд серий IQ / IR

Модель		Артикул	Технические характеристики					
Новое название	Старое название		Размер смотрового окна, мм	Размер картриджа, мм	Кол-во сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения	Степень затемнения в открытом состоянии ¹ , DIN	в закрытом состоянии ² , DIN
IQ 11N S	ULTIMA 11	992550	100 x 49	110 x 90	2	16	3,0	11
IQ 9-13N S	ULTIMA 9-13	992540	100 x 49	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IQ 5-13G M	ULTIMA 5-13 VISOR	992530	100 x 67	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13D M	NEW	41396	100 x 67	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13N M	ULTIMA 5-13 VISOR BLACK	38099	100 x 67	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13C L	ULTIMA 5-13 PANORAMIC SILVER	992520	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13D L	NEW	41397	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13N L	ULTIMA 5-13 PANORAMIC BLACK	992500	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13G L	ULTIMA 5-13 PANORAMIC NATURAL COLOR	38496	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 8 / 9 – 13
IQ 5-13N M 2	ULTIMA 5-13 SUPERVISOR	31535	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13
IQ 5-13C M 2	ULTIMA 5-13 SUPERVISOR SILVER	31583	100 x 93	133 x 114	4	16	4,0	5 – 9 / 9 – 13
IR 11N S	OPTIMA 11	38071	95 x 36	110 x 90	2	16	4,0	11
IR 9-13N S	OPTIMA 9-13	38072	96 x 36	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IR 9-13R S	OPTIMA 9-13 RED	38073	97 x 36	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IR 9-13A S	OPTIMA TEAM 9-13 BLACK	38074	95 x 36	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IR 9-13B S	OPTIMA TEAM 9-13 RED	38075	95 x 36	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IR 9-13C S	OPTIMA TEAM 9-13 SILVER	38076	95 x 36	110 x 90	2	16	4,0	9 – 13
IR 4-13G M	OPTIMA 4-13 VISOR	38439	100 x 65	125 x 106	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13
IR 4-13R M	OPTIMA 4-13 VISOR RED	38437	100 x 65	125 x 106	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13
IR 4-13N M	OPTIMA 4-13 VISOR BLACK	38438	100 x 65	125 x 106	4	16	3,0	4 – 8 / 9 – 13

¹ Степень затемнения в открытом состоянии (при отсутствии сварочной дуги), DIN. ² Степень затемнения в закрытом состоянии (в режиме резки / сварки), DIN.

серия IQ

Маски сварщика с увеличенной зоной обзора и с встроенными фильтрами УФ/ИК-защиты с функцией передачи цвета, близкой к реальному. Некоторые модели также имеют боковые стекла, оснащенные светофильтром. Используются при различных видах сварочных работ, в том числе для TIG сварки.

- + Лучшие параметры для работы при TIG-сварке и на малых токах.
- + Повышенная скорость автоматического затемнения.
- + Регулируемое состояние перехода из темного состояния в светлое.
- + Четыре оптических сенсора.

серия IR

Эргономичные и легкие сварочные маски с современным дизайном. Используются при работе со всеми типами сварки: MMA, MIG-MAG, TIG, а также в режиме шлифовки. Быстрые настройки гарантирует удобную комфортную работу и эффективную защиту на длительное время.

- + Плавная регулировка чувствительности и задержки отключения.
- + Лучшие параметры для работы при TIG-сварке и на малых токах.
- + Цветопередача Natural Color.
- + Режимы Сварка/Шлифовка.
- + Четыре оптических сенсора.
- + Тест состояния батареи.

Дополнительные стекла к маскам

Модель	Стекло внутреннее, артикул / размер, мм	Стекло внешнее, артикул / размер, мм
IR 4-13G M IR 4-13R M IR 4-13N M	38611 / 107,5 x 68,5	38610 / 120,7 x 106,5
IR 11N S IR 9-13N S IR 9-13R S	38082 / 104,3 x 39	38081 / 124,7 x 106,5
IR 9-13A S IR 9-13B S IR 9-13C S		
IQ 5-13C L IQ 5-13D L IQ 5-13N L IQ 5-13G L IQ 5-13N M 2 IQ 5-13C M 2	992511 / 104 x 96	992501 / 133,35 x 114,3
IQ 5-13G M IQ 5-13D M IQ 5-13N M	992531 / 103,8 x 69,7	992501 / 133,35 x 114,3
IQ 11N S IQ 9-13N S	992541 / 103,8 x 54,8	992501 / 133,35 x 114,3

Время переключения в темное состояние, сек	Время задержки открытия светофильтра, сек	Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Включение / выключение питания	Вес, кг	Опции Режим Grind / Cut / X-Mode ³
1/20000	0,35	-	-	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,48	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,48	✓ / - / -
1/25000	0,35	-	внутренняя	солнечные элементы	автомат	0,49	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внешняя	солнечные элементы	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внешняя	солнечные элементы	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внешняя	солнечные элементы	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внешняя	солнечные элементы	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внешняя	внешняя	солнечные элементы	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -
1/25000	0,15 – 0,8	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 1 батарея	автомат	0,50	✓ / - / -

³ Режим X-mode – 100% срабатывание светофильтра при работе на минимальных токах.

серия IN

IN 5-13G X M PAPR III

арт. 31597

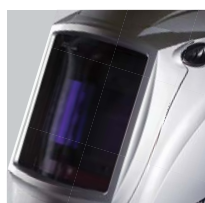
Маски сварщика IN разработаны в сотрудничестве с мировым лидером по производству высокотехнологичных промышленных средств защиты зрения – корейским концерном OTOS.

Маски IN предназначены для интенсивного использования в промышленности для ведения продолжительных сварочных работ как на малых, так и на максимальных токах для всех типов сварки.

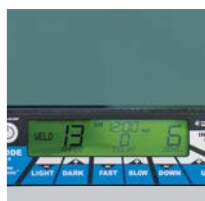
Они имеют цифровое управление светофильтром через многофункциональную панель управления.

Размер зоны обзора светофильтра – до 115 x 85 мм. Линейка включает в себя также промышленные модели СИЗОД с турбоблоками.

- + Эффективная работа как на малых токах в несколько ампер в режиме TIG, так и на максимальных токах.
- + Технология X-mode исключает ложное срабатывание светофильтра на сторонние источники (солнце, светодиодные и люминесцентные лампы и т.д.)
- + Светофильтр большого размера.
- + 4 приемных датчика.
- + Цифровое управление светофильтром.
- + Лицевые защитные стекла, класс защиты 1В.



Панорамный обзор



Цифровая панель управления

Система защиты органов дыхания – маска сварщика IN 5-13G x M PAPR III и аккумуляторный турбоблок PAPR III – обеспечивают максимальную защиту глаз сварщика от инфракрасного и ультрафиолетового излучения сварочной дуги и органов дыхания от вредных испарений.

Используются в промышленности при сварке в закрытых пространствах с ограниченной вентиляцией, а также при работе с высоколегированными сплавами, оцинкованными сталями и алюминием.

- + Цифровая панель управления.
- + Технология X-mode – защита от срабатывания светофильтра на сторонние источники (солнце, люминесцентные лампы и т.д.).
- + Натуральная цветопередача /технология OTOS.
- + Лицевые защитные стекла, класс защиты 1В.



Внешнее защитное стекло



Аккумуляторный турбоблок PAPR в комплекте

Полный модельный ряд серии IN

Модель		Артикул	Технические характеристики						
Новое название	Старое название		Размер смотрового окна, мм	Размер картриджа, мм	Кол-во сенсоров	Защита УФ/ИК-излучения	Степень затемнения		
							в открытом состоянии ¹ , DIN	в закрытом состоянии ² , DIN	
IN 9-13N S	BLITZ 9-13	992010	98 x 44	110 x 90	2	16	3,5	9 – 13	
IN 9-13G M	BLITZ 9-13 VISOR	991900	97 x 62	113 x 114	4	16	3,5	9 – 13	
IN 9-13N M	BLITZ 9-13 VISOR BLACK	38500	97 x 62	113 x 114	4	16	3,5	9 – 13	
IN 4-13G M 2	BLITZ 4-13 SUPERVISOR	31565	100 x 67	133 x 114	4	16	3,0	4 – 8 / 8 – 13	
IN 4-14G L	BLITZ 4-14 PANORAMIC	31540	115 x 85	115 x 85	5	16	3,0	4 – 8 / 8 – 14	
IN 5-13G X M	BLITZ 5-13 VISOR X-MODE	31596	97 x 60	131 x 115	4	MAX при всех уровнях затемнения	3,0	5 – 9 / 9 – 13	
IN 5-13N X L	BLITZ 5-13 MAXIVISOR	31568	112 x 78	131 x 132	4		3,0	5 – 8 / 8 – 13	
IN 5-13G S	BLITZ 5-13	31566	97 x 47	131 x 115	3		3,0	5 – 8 / 8 – 13	
IN 5-13G M	BLITZ 5-13 VISOR	31567	97 x 60	131 x 115	4		3,0	5 – 8 / 8 – 13	
IN 5-13G X M PAPR I	BLITZ 5-13 PAPR I VISOR	31569	97 x 60	131 x 115	4		3,0	5 – 8 / 8 – 13	
IN 5-13G X M PAPR III	BLITZ 5-13 PAPR III VISOR	31597	97 x 60	131 x 115	4		3,0	5 – 8 / 8 – 13	

¹ Степень затемнения в открытом состоянии (при отсутствии сварочной дуги), DIN. ² Степень затемнения в закрытом состоянии (в режиме резки / сварки), DIN.

PAPR I / PAPR III

арт. 31567



Аккумуляторные турбоблоки PAPR I или PAPR III входят в систему защиты органов дыхания для максимальной защиты органов дыхания от вредных испарений.

Предназначены для использования в промышленности при сварке в закрытых пространствах с ограниченной вентиляцией, а также при работе с высоколегированными сплавами, оцинкованными сталями и алюминием.

- + Оснащены эффективным HEPA фильтром.
- + Имеют автоматическую систему контроля производительности в зависимости от состояния фильтра и обеспечивают расход воздуха 200 л/мин.
- + Модель PAPR III имеет цветной LCD дисплей с расширенным функционалом.

Модель	PAPR I	PAPR III
Стандартный воздушный фильтр	Фильтр в сборе: искрозащитный щиток, предварительный поролоновый фильтр и высокоэффективный воздушный фильтр (HEPA) TH2 для фильтрации твердых частиц размером до 0,3 микрон	
Воздушный поток, л/мин	Низкая скорость: min 170 + Высокая скорость: 200 +	Низкая скорость: min 170 + Средняя скорость: 180 + Высокая скорость: 200 +
Тип батареи	Перезаряжаемая литиевая	
Время зарядки батареи, ч	около 3 часов	
Размер турбоблока в сборе, мм	210 x 210 x 76	241 x 176 x 76
Вес, кг	1,47	1,36
Страна производства	Южная Корея	

Дополнительные стекла к маскам

Модель	Стекло внутреннее, артикул / размер, мм	Стекло внешнее, артикул / размер, мм
IN 9-13N S IN 9-13G M IN 9-13N M	991914 / 98,5 x 66,5	991902 / 131,1 x 113,6
IN 4-13G M 2	31586	–
IN 4-14G L	31587	–
IN 5-13G S	31700	31687
IN 5-13G M IN 5-13G x M PAPR I IN 5-13G x M PAPR III	31982	31687

Рюкзак для маски сварщика

Сшит из прочного моющегося материала. Надежно защищает маску от внешних механических повреждений.

- + Два дополнительных кармана на молнии для запасных стекол и аксессуаров.
- + Надежные регулирующие ремни.
- + Усилен гибкой пластиковой вставкой для защиты маски от ударов при переноске.



Артикул	Внутренние размеры, мм	Вес, кг
31458	200 x 350 x 230	0,5

Время переключения в темное состояние, сек	Время задержки открытия светофильтра, сек	Регулировка степени затемнения	Регулировка чувствительности	Питание	Включение / выключение питания	Вес, кг	опции	
							Режим Grind / Cut / X-Mode ³	
1/25000	0,25 – 0,8	внешняя	внутренняя	солнечные элементы	автомат	0,48	- / - / -	
1/25000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,48	✓ / - / -	
1/25000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,48	✓ / - / -	
1/25000	0,06 – 1,2	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,56	✓ / - / -	
1/25000	0,06 – 1,2	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи	автомат	0,57	✓ / - / -	
1/20000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + батареи CR2450	автомат	0,61	✓ / ✓ / ✓	
1/25000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи CR2450	автомат	0,65	✓ / ✓ / ✓	
1/23000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи CR2450	автомат	0,58	✓ / ✓ / -	
1/23000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи CR2450	автомат	0,61	✓ / ✓ / -	
1/20000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи CR2450	автомат	0,7	✓ / ✓ / ✓	
1/20000	0,1 – 1,0	внутренняя	внутренняя	солнечные элементы + 2 батареи CR2450	автомат	0,7	✓ / ✓ / ✓	

³ Режим X-mode – 100% срабатывание светофильтра при работе на минимальных токах.

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ FUBAG:

- Сварочное оборудование.
- Генераторы и мотопомпы.
- Компрессорное оборудование / воздухоподготовка.
- Пневмоинструмент.
- Садовая техника.
- Пуско-зарядные устройства.
- Измерительная техника.
- Камнерезные станки. Алмазные диски. Строительные пылесосы.

Fubag



T +7 495 6416161
info@fubag.ru
www.fubag.ru

fubag.ru

